

PANEL COAT

Vernis aqueux

Un vernis de haute qualité pour la lame, à rendement économique et décoratif.

Grâce à son séchage rapide et son excellent blocking, ce vernis est l'idéal pour un déroulement rationnel du lambrissage pour l'intérieur.

Panel Coat satiné-mat

No. 2108

Panel Coat brillant

No. 2100

Panel Coat semi-mat

No. 2109

Panel Coat est un nouveau système de vernis sur base acryl-aqueux avec d'excellentes qualités mécaniques et chimiques. Ce vernis est stable au jaunissement et remplit les conditions posées par les utilisateurs.

Panel Coat est utilisable sur toutes sortes de bois, mais est surtout conçu pour le domaine de la lame.

Panel Coat acryl-aqueux a une très grande productivité et est simple à utiliser. Son séchage et blocking rapides suivent les conditions modernes d'un travail expéditif. Transformations sur machine ou cabine sont rarement utiles.

Panel Coat acryl-aqueux se témoigne par sa surface agréable, sa résistance aux griffes, coups, et à l'abrasion. Son adhérence est excellente et une application ultérieure est possible.

bieri

WE ARE WATERBORNE®

MODE D'EMPLOI

L'obtention de surfaces irréprochables exige un traitement préliminaire particulièrement soigneux du subjectile. Si l'application d'un mordant s'avère nécessaire, on pourra employer les mordants écologiques pour bois suivants:

SAPINOL, Colorsan BL ou BITOL.

Les mordants à base d'alcool ou solvants doivent être évités.

Panel Coat vernis aqueux peuvent être appliqués par les appareils proposés sur le marché (comme par exemple: pistolet à godet ou Airmix).

Leur viscosité à la livraison, mesurée au gobelet DIN-4 à 20°, s'élève à 26-29 secondes. En cas d'application à l'airless, l'utiliser non dilué. Lors de l'application au pistolet à godet, ajuster la viscosité à 22 secondes env. en y ajoutant 4-5% d'eau.

Pistolet à godet:	Buse:	1,5 – 1,8 mm
	Pression:	3,0 – 3,5 bar
Airmix:	Buse:	0,28 mm
	Pression:	40°

Les quantités à appliquer dépendront de l'effet désiré. La quantité maximum ne devrait pas dépasser 80-100 g/m² par couche. Sur les surfaces plus difficiles, appliquez une à deux couches de fond, ponchez, ensuite appliquez Panel Coat pour obtenir la surface demandée.

Données techniques

Panel Coat acryl-aqueux

Viscosité à la livraison :	DIN-4 mm 20° 26-29 sec.	Séchage inter.: 2 heures au min.
Mode l'application:	Pistolet à godet/airmix	sec à la poussière: après 20 min. solide au toucher: après 40 min.
C.O.V.	Libre	solide à l'empilage: après 120
Ponçage:	Après 120 min.	
Selon la quantité appliquée par couche		Selon la quantité appliquée par couche et la surface.
Selon la surface et les conditions de séchage		

NB:

L'utilisation de Panel Coat n'engendre aucune difficulté particulière. Par contre l'utilisateur doit s'investir à tout un autre système que celui proposé par les solvants.

Dans le Panel Coat, l'eau est le solvant principal. C'est pourquoi il est important de n'utiliser que des récipients et des appareils inoxydables. La rouille confère une vilaine couleur au matériel et désavantage le résultat attendu. Afin de rendre le binder contenu dans le Panel Coat floconneux, il faut ajouter un produit dans l'eau de votre cabine pour la rendre acide.

Ponçage:

Pour éviter tout problème de mauvaise adhésion, il est impérativement conseillé de vernir le même jour.

Les propositions d'utilisation sont, en principe, des recommandations. Est exclue toute responsabilité de notre part pour l'exactitude et le caractère complet des indications contenues dans le présent imprimé ainsi que pour tous autres conseils en matière de technique d'emploi.

Werner Bieri AG
Kreuzlingerstrasse 79
8590 Romanshorn
Tel.: 071/466 09 90
Fax: 071/466 09 99
www.bieriholzlacke.ch

bieri
WE ARE WATERBORNE®

Distributeur:

1816 Chailly-Montreux
Case postale 33
Tél. 021 964 12 21
Fax 021 964 45 19

Stemmer SA
Vernis et peintures en gros